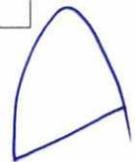


**ACTA ENTREGA – RECEPCIÓN DE OBRA
ENTRE LA EMPRESA CONSTRUCTORA Y LA COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA.**

Siendo las 14:00 horas del día 10 de junio del 2020, se reunieron en el sitio que guarda la obra sito en la localidad de Campo El Delgadito, municipio de Mulegé, B.C.S., los representantes de las partes involucradas, por la Comisión Estatal del Agua, el C. Ing. Uriel Cano Castro y el C. José Alberto Bibó Amador, Coordinador Técnico y Control de Obras y Residente de Obra respectivamente; y por el Contratista, el Lic. Luis Guillermo Calderón Sánchez, Representante Legal de Hydro Calsan, S.A de C.V.; para llevar a cabo el acto de Entrega-Recepción de la obra "Sustitución de Planta Desalinizadora de 15 M³/día en el Campo Delgadito, mpio. de Mulegé, bajo el contrato No. IO-903017989-E50-2019, con el propósito de verificar y recibir físicamente los trabajos ejecutados dentro del Programa de Agua Potable, Drenaje y Tratamiento (PROAGUA), Apartado Rural (APARURAL), para el ejercicio 2019.

Información básica.

Programas:	Programa de Agua Potable, Drenaje y Tratamiento (PROAGUA), Apartado Rural (APARURAL), para el ejercicio 2019.
Nombre de la Obra:	"Sustitución de Planta Desalinizadora de 15 M ³ /día en el Campo Delgadito, mpio. de Mulegé, B.C.S.
Inversión autorizada:	\$2,550,000.00 (Son: dos millones, quinientos cincuenta mil pesos 00/100 M.N. con I.V.A.).
Oficio de Autorización:	B00.903.03.-0324 de fecha 08 de julio de 2019 expedido por la Dirección Local de CONAGUA.
Modalidad de adjudicación del contrato:	Invitación a cuando menos tres personas.
Contrato número:	IO-903017989-E50-2019.
Firma:	21 de noviembre de 2019.
Importe del contrato:	\$2,335,607.27 (Son dos millones, trescientos treinta y cinco mil, seiscientos siete pesos 27/100 M.N.).
R.F.C.:	ACA840621VD2
Fecha de inicio programada:	21 de noviembre de 2019.
Fecha de terminación programada:	31 de diciembre de 2019.
Fecha de inicio real:	21 de noviembre de 2019.
Fecha de terminación real:	05 de junio de 2020.

ACTA ENTREGA – RECEPCIÓN DE OBRA
ENTRE LA EMPRESA CONSTRUCTORA Y LA COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA.

Descripción de los trabajos ejecutados:

Suministro e instalación de remolques para planta desalinizadora y equipo electrógeno, suministro e instalación de planta desalinizadora de sistema de osmosis inversa para 15 M³/día (2.78 GPM), suministro e instalación de equipo electrógeno (generador eléctrico) de 25 KVA tres fases 440/254 volts, dos remolques.

Una vez verificada y cuantificada la obra por las partes que intervienen, se concluye que la "Sustitución de Planta Desalinizadora de 15 M³/día en el Campo Delgadito, mpio. de Mulegé, B.C.S., **SE ENCUENTRA TERMINADA Y FUNCIONANDO**, de acuerdo con la finalidad y destino de su ejecución, cumpliendo con lo estipulado en las especificaciones de proyecto e inversión ejercida por lo que está condiciones de ser recibida por la dependencia contratante.

Balance financiero.

Inversión (c/I.V.A.):

Contrato Inicial:	Total	Federal (70%)	ESTATAL (30%)
	\$2,335,607.27	\$1,634,925.09	\$700,682.18

Inversión total ejercida (c/I.V.A.):

Inversión ejercida del contrato:	Total	Federal (50%)	ESTATAL (30%)
	\$2,335,607.24	\$1,634,925.06	\$700,682.18

El Gobierno del Estado de Baja California Sur, a través de la Comisión Estatal del Agua, por medio de esta recibe de el Contratista los trabajos descritos, reservándose el derecho de hacer posteriormente las reclamaciones que estime pertinentes, de conformidad con los




**ACTA ENTREGA – RECEPCIÓN DE OBRA
ENTRE LA EMPRESA CONSTRUCTORA Y LA COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA.**

términos del contrato y con lo establecido en los artículos 69 y 70 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las mismas.

Entrega

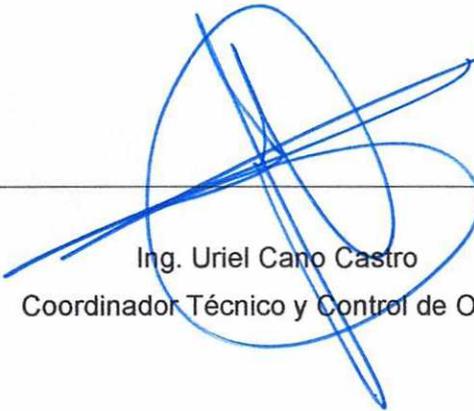
Por el Contratista



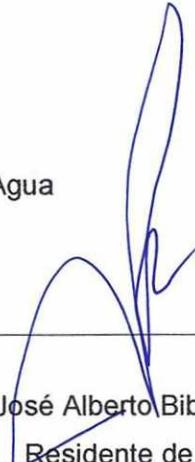
Ing. Oscar Ivan Valverde Castro
Representante Legal de Hydro Calsan, S.A de C.V.

Recibe

Por la Comisión Estatal del Agua



Ing. Uriel Cano Castro
Coordinador Técnico y Control de Obras



C. José Alberto Bibo Amador
Residente de obra

Esta hoja forma parte del Acta de Entrega-Recepción entre el contratista y la Comisión Estatal del Agua de la obra: "Sustitución de Planta Desalinizadora de 15 M³/día en el Campo Delgadito, mpio. de Mulegé, B.C.S., bajo el contrato N° IO-903017989-E50-2019.